Kawasaki Robot
MILLINGロボット

Kawasaki
Powering your potential

川崎重工業株式会社

ロボットビジネスセンター

東京本社
〒105-8315 東京都港区海岸1丁目14-5
Tel. 03-3435-6852 Fax. 03-3437-9880

明石工場
〒673-8666 兵庫県明石市川崎町1-1
Tel. 078-921-2946 Fax. 078-923-6548

システム技術開発センター
〒673-8666 兵庫県明石市川崎町1-1
TEL. 078-921-1750 FAX. 078-921-1829
http://www.khi.co.jp/robot/

川重テクノロジー株式会社

本社
〒673-8666 兵庫県明石市川崎町1-1
TEL. 078-921-1613 FAX. 078-926-2806

営業問合せ先

関東・東北地区［東京］
〒105-8315 東京都港区海岸1丁目14-5
Tel. 03-3435-6852 Fax. 03-3437-9880

中部・北陸地区［愛知］
〒480-1115 愛知県長久手市菖蒲池105
Tel. 0561-63-6800 Fax. 0561-63-6808

関西・四国地区［兵庫］
〒673-0016 兵庫県明石市松の内2-6-8
Tel. 078-921-1551 Fax. 078-921-1651

中国地区［広島］
〒732-0802 広島県広島市南区大州1-4-4
Tel. 082-286-1711 Fax. 082-286-1007

九州地区［福岡］
〒811-3135 福岡県古賀市小竹847-1
Tel. 092-940-2310 Fax. 092-940-2311

サービス問合せ先

カワサキロボットサービス株式会社

●ロボットセンター

水沢［岩手］	Tel. 0197-51-3500	Fax. 0197-51-3501
東北［宮城］	Tel. 022-349-1711	Fax. 022-349-1712
関東［群馬］	Tel. 027-373-6471	Fax. 027-372-1483
南関東［神奈川］	Tel. 0466-87-3506	Fax. 0466-87-3507
豊橋［愛知］	Tel. 0532-38-8861	Fax. 0532-38-8862
名古屋［愛知］	Tel. 0561-63-6805	Fax. 0561-63-6808
関西［兵庫］	Tel. 078-990-1311	Fax. 078-990-3510
広島［広島］	Tel. 082-286-8080	Fax. 082-286-1007
九州［福岡］	Tel. 092-940-2310	Fax. 092-940-2311

※平日の昼間（8：30〜17：30）は各地域「ロボットセンター」までご連絡ください。
※平日の夜間（17：30〜8：30）および土曜日と祝日の昼間（8：30〜17：30）は下記「24時間ヘルプデスク」までご連絡ください。

24時間ヘルプデスク TEL. 078-990-3550

※土曜日と祝日の夜間（17：30〜8：30）、日曜日と特別休業日（夏季・冬季休業日）は全日「留守番電話」となります。メッセージが入りますと、折り返し担当者からご連絡いたします。

海外現地法人

アメリカ／イギリス／ドイツ／韓国／中国

Simple and friendly
Kawasaki Robot

安全上の注意

●Kawasaki Robotのご使用に際しては、必ず取扱説明書、その他付属図書などをすべて熟読し、正しくご使用いただくようお願いいたします。

●このカタログに記載の製品は、一般産業用ロボットです。本製品の故障や誤動作により、人体に危害を及ぼす恐れがある用途にご使用される場合は、必ず当社営業窓口にご相談ください。

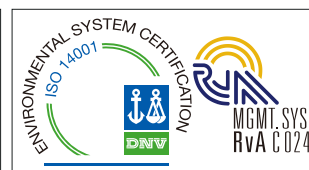
●このカタログに記載している写真は、安全柵など法令法規で定められた安全性のための機器、装置などを取り除いて撮影している場合があります。

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001 DNV MGMT. SYS. RvA C024
ENVIRONMENTAL SYSTEM CERTIFICATION ISO 14001 DNV MGMT. SYS. RvA C024

明石工場でISO認証を取得しています。

※このカタログに記載の内容は、改良のため、予告なく改訂・変更することがあります。
※このカタログに記載の製品は、日本国内向けです。海外設置の場合は、仕様が異なりますので、別途ご相談ください。
※このカタログに記載の製品には、"外国為替及び外国貿易法"で定められた規制貨物に該当する製品（または技術）が含まれています。該当製品を輸出する際には、同法に基づく輸出許可等が必要ですのでご注意ください。

Cat. No. 3L0000 Jan. '14 Ⓜ

Simple and friendly
Kawasaki Robot

カワサキのMILLINGロボットなら コストと製作期間を大幅に削減できます。

特　長

1. 5軸加工が可能ですので、段取り替えなしで、アンダーカット,内部加工が可能です。
2. 設置スペースが小さく、レイアウト変更も容易です。(導入⇒即日稼動も可能です。)
3. Gコードをロボットプログラムへ自動変換ができるので、オペレーションは簡単です。
4. 現在ご使用中の、3D-CAD/CAMがそのまま使用できます。
5. MILLING以外の適用にも対応できます。(主軸交換機器で、スピンドル⇒ロボットハンドへ変更すれば、切削用ワークのLD/ULD、切削前後の計測などが可能。)
6. 産業用ロボットで培った、安心の国内、海外サービス体制をとっております。

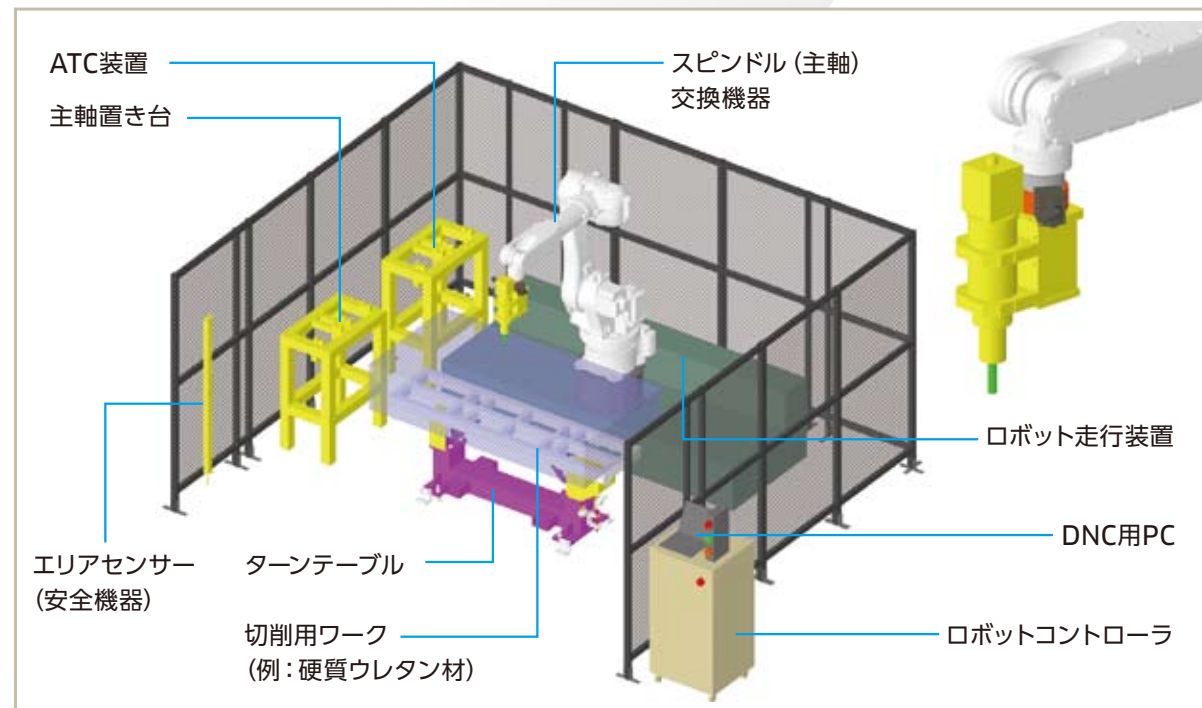
システム構成例

ATC装置
主軸置き台
スピンドル(主軸)交換機器
ロボット走行装置
DNC用PC
エリアセンサー(安全機器)
ターンテーブル
切削用ワーク(例:硬質ウレタン材)
ロボットコントローラ

加工フロー

CAD → CADデータ → CAM → CAMデータ → KCONG for MILLING → ロボット全データ → DNCサーバ → 使用するロボットデータ → ロボット

製品データ作成
加工パス設計
加工シミュレーション
NCデータのコンバージョン(ロボットプログラムの自動生成)
ロボットデータの保管
使用するロボットデータの選択&送信
加工

Kawasaki Robot

仕　様

対象ワーク
軟質ウレタン、発泡スチロール、硬質ウレタン、ケミカルウッド等 *金属加工は別途ご相談下さい

標準品
MILLING Robot (RS80N型、絶対精度、制御コントローラ含む)
KCONG for MILLING (DNC用PC含む)
スピンドル(主軸) 0.4kW、3000～9000rpm、BT30 (*BT40は別途ご相談)

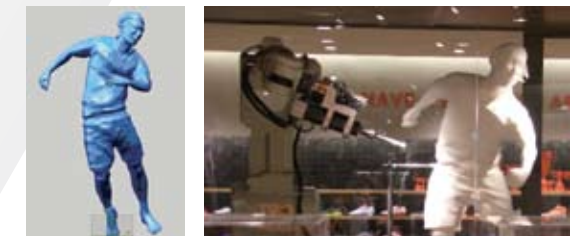
オプション品
スピンドル(主軸)交換機器
ATC装置(ストック工具数:Max.8本、主軸による直取り・直置き方式) 工具寸法:Φ45mm以下、長さ500mm以下、重量3kg以下
主軸置き台
ターンテーブル
ロボット走行装置
安全柵、安全装置関係

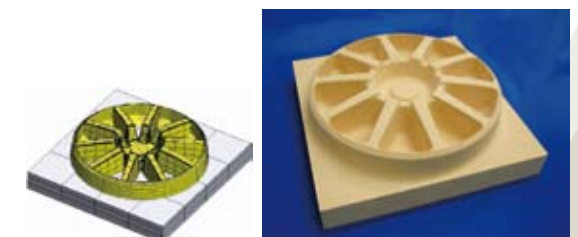
仕　様	
加工範囲	3軸範囲:1,800×900×h550mm 5軸範囲は別途ご相談 *広範囲加工へは、オプション品=ターンテーブルや、走行装置との組み合わせにより対応可能
設置	3軸範囲:1,800×900×h600mmは、下図配置、工具長にて対応
レイアウト	床面～テーブル上面～主軸端面:450～600mm ロボット中心位置～テーブル中心位置:1,100mm *工具長、及び加工範囲が変われば、設置レイアウトは別途ご相談
所要電源	AC200V±10%、 3φ、11KVA *オプション品がある場合別途ご提示します。
所要空気圧	0.5MPa、500NL/min以上 *オプション品がある場合別途ご提示します。
質量	ロボットアーム質量:585kg ロボットコントローラ質量:120kg

寸法図

(単位:mm)
550
450
32
1,100
900
1,800
572
150

用　途

【用途例】
- フルモールド鋳造の中子製作
- 自動車や各種部品のモックアップ製作
- 電化・精密機器の緩衝材製作
- 自動車シート部材製作
- その他、各種デザインモデル製作

スポーツ選手像(材質:硬質ウレタン)

CARモデル(材質:発泡スチロール)

ホイール(材質:ケミカルウッド)

FBシート型(材質:発泡スチロール)